

Origo™ Arc 4001i, A22/A24

Kraftfull inverterbaserad MMA-strömkälla på 400 A

Kraftig och tålig konstruktion

Origo™ Arc 4001i är den perfekta utrustningen då det gäller kvalificerad MMA-svetsning.

Strömkällorna har en robust konstruktion med ett kompakt chassie av galvaniserad stålplåt. Utrustningen rekommenderas även för de allra tuffaste miljöer, både inom- och utomhus.

IGBT teknologin gör strömkällan mycket tillförlitlig samtidigt som svetsegenskaperna blir av högsta klass.

CAN-baserad kommunikation innebär färre kablar och högre driftsäkerhet.

MMA-svetsning

Origo™ Arc 4001i svetsar de flesta metalliska material, som konstruktionsstål, rostfria stål och gjutjärn. Särskilt utmärkande är den stora spänningsreserven som gör att du kan svetsa de mest svårsvetsade elektrodtyperna, inkl. högutbyteselettroder, med dimensioner från Ø1,6 - Ø6,0 mm.

Enkel att använda

Origo™ Arc 4001i levereras med två inställningspaneler, A22 och A24. Båda panelerna är enkla att förstå och ställa in och svetsar MMA och TIG (med LiveTIG™ start).

Baspanelen Origo™ A22 har en ratt för ströminställning, ställ bara in svetsströmmen och du är klara att börja svetsa. Inställt värde visas i den digitala A-metern.

Den avancerade panelen Origo™ A24 har dessutom justerbar Hot start och Arc force, för finjustering av svetsegenskaperna samt minnesfunktion för två parameterset. I MMA-läge anger du bara elektrodtyp (basisk, rutil eller cellulosa) och maskinen ställer sedan automatiskt in optimala svetsparametrar.

Maximal flexibilitet med Origo™ A24

Förutom MMA och TIG-svetsning (med LiveTIG™ start) kan den avancerade panelen Origo™ A24 även användas som strömkälla vid MIG/MAG-svetsning (konstant spänning - CV). Detta kräver att strömkällan kompletteras med matarverket MobileFeed 200/300 AVS. Spänningen ställs då in på matarverket, men visas även på A24 panelens digitala V/A-meter.

Användningsområden

- Tunga installationsarbeten, både inom- och utomhus
- Processindustri
- Varvs- och offshore industri
- Reparation och underhåll



Panelfunktioner (MMC)	Origo™ A22	Origo™ A24
Svetsmetod MMA/TIG (CC)	X	X
Svetsmetod MIG/MAG (CV)		X
Fjärreglage På/Av	X	X
Elektrodval		X
Arc Force	(x)	X
Hot start	(x)	X
Droppsvetsning	(x)	(x)
Min ströminställning TIG	(x)	(x)
Steglöst ställbar induktans (CV)		X
Digital A-meter	X	
Digital V/A-meter		X
Minnesfunktion		2 st

Inom parantes = Dold funktion, innebär att funktionen finns som en dold funktion i panelen. Detta innebär att funktionen inte är direkt åtkomlig, se bruksanvisning.

- **Utmärkta MMA-svetsegenskaper** - hög kapacitet för kvalitetssvetsning upp till 400 A.
- Inställningspanelen **Origo™ A22** eller den avancerade panelen **Origo™ A24** är båda mycket användarvänliga. Tydlig och lättavläst display visar ström (A22 och A24) och spänning (A24).
- **Val av elektrodtyp** - väljer optimala svetsparametrar för vald elektrod; basisk, rutil eller cellulosa (A24).
- Justerbar **Arc force** och **Hot start** optimerar och säkrar svetsstart. (A24)
- Skyddsklass **IP 23** för utomhusbruk.
- **Partikelfilter** förhindrar effektivt att slipdamm och andra föroreningar kommer in i maskinen.
- **Energisparfunktion** - för att minimera ljud och energi-förbrukning stängs fläkten automatiskt av 6,5 min efter svetsning.

Tekniska data

Nätanslutning V/Faser Hz	Arc 4001i 400/3~ 50/60
Säkring (trög), A	20
Anslutningskabel, Ø mm²	4 x 4
Maximal uteffekt MMA vid	
35% intermittensfaktor, A/V	400 / 36
60% intermittensfaktor, A/V	320 / 32,8
100% intermittensfaktor, A/V	250 / 30
Inställningsområde	
MMA, A	16 - 400
TIG DC, A	4 - 400
MIG/MAG, A	20 - 400
Tomgångsspänning, V	91
Energispareffekt, W	60
Effektfaktor vid 100%	0,89
Verkningsgrad vid 100%, %	85
Dimensioner LxBxH, mm	652x249x423
Vikt, inkl nätkabel och anslutningsdon, kg	40
Tillåten omgivningstemperatur, °C	-10 to +40
Isolationsklass	IP 23
Skyddsklass	S
Anslutning fjärreglage	10 polig Amphenol



Origo™ A22



Origo™ A24



Origo™ Arc 4001i A22



Origo™ Arc 4001i A24



Origo™ Arc 4001i med skyddsram (inkl. bärhandtag)



Origo™ Arc 4001i med 2-hjulsvagn

Beställningsinformation

Origo™ Arc 4001i, A22	0460 455 880
Origo™ Arc 4001i, A24	0460 455 881

Vagn 2-hjul	0460 564 880
Matarverksplattform 2-hjulsvagn	0460 815 880
Skyddsram inkl. bärhandtag	0460 459 880

Fjärreglage MTA1 CAN	0459 491 880
Fjärreglage AT1 CAN	0459 491 883
Fjärreglage AT1 CourseFine CAN	0459 491 884

Anslutningskablar till fjärreglage:	
Fjäärmanöverkabel 5m CAN, 10 polig	0459 960 880
Fjäärmanöverkabel 10m CAN, 10 polig	0459 960 881
Fjäärmanöverkabel 25m CAN, 10 polig	0459 960 882
Fjäärmanöverkabel HD 5m CAN, 10 polig	0459 960 980
Fjäärmanöverkabel HD 10m CAN, 10 polig	0459 960 981
Fjäärmanöverkabel HD 25m CAN, 10 polig	0459 960 982

Färdigmonterade svets- och återledarkablar	
Svetskabel 400A 5m OKC50 Handy 400 (skruv)	0700 006 890
Svetskabel 500A 5m OKC50 ESAB 500 (skruv)	0700 006 892
Återledarekabel 500A 5m OKC50 EG 600	0700 006 893
Återledarekabel 500A 5m OKC95 EG 600	0700 006 895

Leveransinnehåll: 5 m nättledning med anslutningsdon

Service och rådgivning ger maximal tillgänglighet

Vårt åtagande att leverera förväntad rådgivning och service startar i samband med orderläggningen. Tillsammans med våra partners erbjuder vi dig som kund en överlägsen service. En välutbildad serviceorganisation finns över hela landet. De är beredda att erbjuda servicekontrakt, inklusive kalibrering och validering samt uppgradering av utrustningar och mjukvaror.

Slit- och reservdelar tillverkas enligt ESAB:s kvalitetssäkringssystem.

Utbytessystem finns för kretskort och ett antal andra komponenter, vilket reducerar stopptider och kostnader. Utbildning av personal hos kunder, auktoriserade serviceverkstäder och återförsäljare sker kontinuerligt och anpassas efter respektive behov.

På www.esab.se hittar du vårt nätverk av återförsäljare och serviceverkstäder. De ger dig professionell support och hjälper dig hitta bästa totallösningen för just ditt behov.



ESAB Sverige AB
Box 8004
402 77 GÖTEBORG
Tel. 031 50 95 00
Fax 031 50 92 22
www.esab.se
www.esab.com

